DVS ZERT

Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg
Gemeinnützige GmbH

# Schweißzertifikat

## SA-SLM-1090-2.00128.B.2015.006

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | |
|---|---|
| **Hersteller** | **Gebr. Johannsen Verkaufs- und Service GmbH**<br><br>**Am Bültgraben 19**<br>**39606 Osterburg**<br>**DEUTSCHLAND** |
| **Technische Spezifikation** | **EN 1090-2:2018** |
| **Ausführungsklasse** | **EXC2 nach EN 1090-2** |
| **Schweißprozess(e)**<br>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) | 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode<br>141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen |
| **Werkstoffgruppe** | 1.1, 1.2<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3<br>8<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 |
| **Verantwortliche Schweißaufsichtsperson**<br>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum) | David Günther, IWS geb. am: 17.07.1984 |
| **Vertreter**<br>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum) | - |
| **Bestätigung** | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |
| **Gültigkeitsbeginn** | 11.11.2015 |
| **Gültigkeitsdauer** | 09.11.2025 |
| **Bemerkungen** | - |

Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg GmbH
Anerkannte Prüfstelle

| | |
|---|---|
| **Ausstellungsort/-datum** | Barleben, 10.11.2022<br>Steinert |

Dr.-Ing. Schasse
Leiter der Prüfstelle

Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg gGmbH, An der Sülze 7, 39179 Barleben,
Tel.: 039203 761-0, Fax: 039203 761-55, info@sl-magdeburg.de, www.sl-magdeburg.de

DVS ZERT

Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg
Gemeinnützige GmbH

# Schweißzertifikat

## SA-SLM-1090-3.00026.A.2015.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

| | |
|---|---|
| **Hersteller** | **Gebr. Johannsen Verkaufs- und Service GmbH**<br><br>**Am Bültgraben 19**<br>**39606 Osterburg**<br>**DEUTSCHLAND** |
| **Technische Spezifikation** | **EN 1090-3:2019** |
| **Ausführungsklasse** | **EXC1 nach EN 1090-3** |
| **Schweißprozess(e)**<br>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) | 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen |
| **Werkstoffgruppe** | 22, 23.1, 23.2<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2 und 3 |
| **Schweißverantwortlicher**<br>(Titel, Vorname, Name) | David Günther, IWS geb. am: 17.07.1984 |
| **Vertreter**<br>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum) | - |
| **Bestätigung** | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |
| **Gültigkeitsbeginn** | 11.11.2015 |
| **Gültigkeitsdauer** | 09.11.2025 |
| **Bemerkungen** | - |

Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg GmbH
Anerkannte Prüfstelle

| | | |
|---|---|---|
| **Ausstellungsort/-datum** | Barleben, 10.11.2022<br>Steinert | Dr.-Ing. Schasse<br>Leiter der Prüfstelle |

Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg gGmbH, An der Sülze 7, 39179 Barleben,
Tel.: 039203 761-0, Fax: 039203 761-55, info@sl-magdeburg.de, www.sl-magdeburg.de